

Резиновая краска каучуковая **ЭЛАСТИК Металл: 3в1**

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГОТОВЫЙ ПОЛИМЕРНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ УФ УСТОЙЧИВОГО СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА С ДОБАВЛЕНИЕМ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИСАДОК ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Технический лист

Резиновая краска ЭЛАСТИК Металл - состав основе синтетического каучука, модифицированного термопластичными полимерами с добавлением специальных добавок, для защиты металлических поверхностей от атмосферных, механических и химических воздействий.

Предназначено для гидроизоляции, защиты от коррозии, окраски и продления жизни всех типов металлических поверхностей: алюминиевых, стальных чёрных, оцинкованных, с полимерным покрытием и ранее окрашенные.

Резиновая краска **ЭЛАСТИК Металл 3в1:**

1. Нейтрализатор ржавчины (краска содержит комплекс солей цинка, растворяющих ржавчину);
2. Антикоррозийная грунтовка, которая предотвращает дальнейшее ржавление металлической поверхности;
3. Атмосферостойкое прочное и износостойкое декоративное покрытие со стойкостью к ультрафиолетовому излучению, озону.

Подобранный состав полимеров и растворителей позволяет нанесение краски на различные металлические поверхности без предварительного нанесения грунтовки, кроме полированного металла, перед покраской поверхность необходимо заматовать.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Наносится по старому основанию
- Не требует грунтования поверхности перед нанесением
- Длительный срок службы покрытия - не менее 10 лет при соблюдений условий нанесения состава и эксплуатации
- Превосходная укрывистость и стойкость цвета
- Расширенный температурный диапазон применения
- Сопротивление образованию грибка и плесени
- Стойкость к щелочам и кислотам, находящимся в атмосфере, а также к соляному туману
- Высокая эластичность, стойкость к вибрации, шелушению, образованию трещин и температурным деформациям конструкций
- Сопротивление коррозии
- Стойкость к разрушающему действию солнечного тепла и УФ-излучению



УПАКОВКА:

Резиновая краска ЭЛАСТИК Металл поставляется в металлических ведрах объемом 5 кг., 10 кг., 20 кг.

ДОКУМЕНТЫ:

Технические условия
20.30.22 – 002 – 2232301124339 – 2020

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

1. Гидроизоляция всех типов металлических крыш
2. Продление срока службы и придание эстетичного вида скатным крышам, купольным конструкциям из металла
3. Гидроизоляция конструкций из сэндвич-панелей, модулей и арочных ангаров
4. Гидроизоляция, ремонт и обновление крыш из металлочерепицы и профлиста
5. Для металлоконструкций любых типов, но не находящихся в постоянном контакте с водой (для металлических емкостей под воду и бассейнов рекомендуются составы РУФ ПРО ЖС и РУФ ПРО Металл).

Резиновую краску нельзя наносить на керамогранитные поверхности, керамическую плитку, полиэтилен, фторопласт, полиуретаны, эпоксиды и полимочевину.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Блеск	Матовый
Сухой остаток	55±5%
Плотность	1300-1400 кг/м ³
Время высыхания до «отлипа» при t=20±3°C	20-30 мин
Вязкость t=20°C	16 Па·с
Начальная прочность на растяжение при t=20°C	36 кгс/см ²
Предел прочности на разрыв	148 кгс/см ²
Адгезия к бетону	2,5 МПа
Адгезия к металлу	2,3 МПа
Адгезия к пластику	1,3 МПа
Адгезия к рулонным битумным материалам	Диффузионная
Адгезия (DIN ISO 2409)	G0
Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при t=20±2°C	Не менее 1000 ч
Коэффициент паропроницаемости при толщине сухого слоя 120 мкм	0,32±0,03 мг/м ² ·час*Па
Относительное удлинение при разрыве	370±50%
Эластичность на сгибе на стержне	Ø 1мм
Набухаемость от воды t=20°C	1000 ч – 0%
Морозостойкость	до -55 °С
Температура эксплуатации	от -55 до +120°C
Температура пикового нагрева без изменения качества покрытия	+320°C
Стойкость к ультрафиолетовому излучению	Да
Группа горючести	Г1 (слабогорючие)
Группа воспламеняемости	В1 (трудновоспламеняемые)
Показатель токсичности	T2 (умеренноопасные)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Все участки поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от грязи, жира, масла и других загрязнений, которые могут ослабить адгезию материала с основанием. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить ксилолом или ацетоном.

1. Металлические поверхности следует зачистить, удаляя старые отслоившиеся покрытия и элементы коррозии с помощью подходящего абразивного инструмента и/или водоструйной очистки высокого давления.
2. Кровельные листы с сильными деформациями или элементами сквозной коррозии следует заменить или отремонтировать при помощи заплат из металла, установленных на заклепки.
3. Удалите остатки старых герметиков и других ремонтных материалов, если они присутствуют.
4. Проверьте швы, фальцы, чтобы убедиться в их прочности и целостности. Чрезмерные зазоры или перепады по высоте между листами должны быть устранены с помощью установки дополнительного крепежа (саморезов, пресс-шайб, заклепок и пр.) или иными способами, если это необходимо.

СОСТАВ:

Однокомпонентный состав на органическом растворителе из каучуковых полимеров и специальных полимерных и каталитических добавок.

ЗАВОДСКИЕ ЦВЕТА:



Под заказ любая колеровка по каталогу RAL, NCS

Внимание! Цвета, отображаемые на экране, носят справочный характер и могут отличаться от фактического оттенка материала. Все цвета в таблице являются внутренними разработками производителя.

* Белый (База А) — используется преимущественно для самостоятельной колеровки в пастельные тона. Может применяться как самостоятельный цвет, однако уступает «Супербелому» по белизне и укрывистости.

** Супербелый — предназначен для получения ярко-белого покрытия (пигмент — оксид титана). Самостоятельная колеровка не допускается.

В пределах одной партии, а также между различными партиями продукции допускается отклонение оттенка до 5% как в более светлую, так и в более темную сторону, что не является браком. Для минимизации цветовых различий рекомендуется приобретать необходимый объем краски одной партией.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от -25 до +35 °С, вдали от прямых солнечных лучей.

АРМИРОВАНИЕ:

Подвижные трещины, щели и/или пустоты должны быть отремонтированы и армированы. Полоса армирующей ткани, соответствующей обрабатываемому участку, утапливается в слой сырого, нанесенного на поверхность ЭЛАСТИК Металл с помощью кисти или валика, пока ткань не пропитается. Сверху, «мокрый по мокрому», наносится достаточное количество покрытия, чтобы полностью закапсулировать армирующую ткань, не оставляя подтеков, складок ткани, пустот и воздушных карманов. Дать высохнуть в течение 72 часов.

Возможно использование и других армирующих материалов: полиэфирный термоупрочненный геотекстиль плотностью 60-100 г/м², стеклоткань плотностью 90-100 г/м², сетка-серпянка из стекловолокна с ячейей 2х2 мм.

НАНЕСЕНИЕ:

1. Основные способы нанесения: кисть, валик (любые варианты с искусственным ворсом, валики нейлоновые с высотой ворса до 6 мм), аппарат безвоздушной покраски.

2. Рекомендуемое количество слоев: кисть и валик- 1-2 слоя; безвоздушный аппарат - 2 слоя. Наносить второй слой рекомендуется сразу после полимеризации первого слоя (те при отсутствии липкости поверхности-состояние «до отлипа»). Для достижения 100 % гидроизоляции и безупречного внешнего вида кровли, материал следует наносить контролируя равномерность толщины покрытия, избегая подтеков и непрокрасов, особенно в «теневых» зонах примыканий.

3. Подвижные трещины, швы, участки сквозной коррозии, примыкания к парапетам и дымоходам, водоотводы и воронки, фальцы и крепежи армировать полиэфирной тканью.

4. Средний расход на слой - 200-250 г/м². Итого 0,5 кг/м² в 2 слоя если не используем армирование. Для металлических полов рекомендуемый расход необходимо увеличить до 0,8-1,0 кг/м² (три-четыре слоя по 250 г/м² на слой). До необходимой вязкости краску можно разбавлять органическим растворителем ксилол и толуол (не более 10% по массе).

5. Для профессионального нанесения резиновой краски рекомендуем нанесение поршневыми компрессорами высокого давления мощностью не менее 3500 Вт с размером сопла от 19 до 23 (типа Graco Mark 5 или аналоги).

6. Время высыхания одного слоя 0,5 часа при температуре окружающего воздуха +20 °С, от 3 до 12 часов при высокой влажности, идущем дожде или минусовой температуре. Полная полимеризация - 72 часа после нанесения последнего слоя.

ПРОВЕДЕНИЕ ПОКРАСОЧНЫХ РАБОТ:

1. Нормальные погодные условия: отсутствие дождя, тумана, сильного ветра.
2. Влажность воздуха: не более 80%.
3. Температура окружающего воздуха: от -25 до +30 °С.

Важно! После эксплуатации поверхности, покрашенной краской-герметиком ЭЛАСТИК Металл Антикор дольше полугода и необходимости ее окрашивания перед нанесением ЭЛАСТИК Металл Антикор необходимо на поверхность нанести слой Грунта органического Запечатывающего от Наутилус - 100-200 мл/м².

Перед нанесением финишного слоя дать высохнуть и затвердеть всем материалам, которыми производился ремонт и подготовка поверхности.



Производитель:
ООО «ППК-Кубань»
ИП Мещанин В.Ф.

Адрес производства:
443052, Самарская обл., г. Самара, ул. Мирная 162а

8 800 222-08-28
единый номер

Сайт: nautilus-polymer.ru
E-mail: nautilus-polymer@yandex.ru

Информация, содержащаяся в данном техническом листе является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Технический лист предназначен, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантий нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического листа предыдущий считается недействительным и теряет силу.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:

Настоящий технический лист содержит общие рекомендации по применению материала Резиновая краска ЭЛАСТИК Металл и основана на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте производителя.

Производитель не несёт ответственности за результаты применения материала в следующих случаях:

- нарушение требований настоящей инструкции;
- использование материала на недопустимых основаниях;
- несоблюдение условий подготовки поверхности, нанесения или эксплуатации;
- применение материала в условиях, отличных от рекомендованных;
- воздействие факторов, не связанных со свойствами материала (деформации основания, конструктивные или проектные ошибки, действия третьих лиц).

Поскольку условия выполнения работ и эксплуатации находятся вне контроля производителя, ответственность за выбор материала и правильность его применения несёт подрядчик или заказчик.

Перед применением рекомендуется выполнить пробное нанесение на тестовом участке для оценки совместимости материала с основанием.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию без предварительного уведомления.

ХРАНЕНИЕ:

Резиновую краску ЭЛАСТИК Металл необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от -25 до +30 °С.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

1. Работать в закрытых помещениях, углублениях, подвалах, где нельзя установить профессиональную принудительную вентиляцию – **не рекомендуется! Для наружного применения.**
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания в глаза и на кожу. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.
4. Продукция пожароопасна. Хранить и использовать вдали от открытого огня.

Опасно



ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы при помощи ксилола. Затвердевший материал можно удалить только механически.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Резиновая краска ЭЛАСТИК Металл перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.



Производитель:
ООО «ППК-Кубань»
ИП Мещанин В.Ф.

Адрес производства:
443052, Самарская обл., г. Самара, ул. Мирная 162а

8 800 222-08-28
единый номер

Сайт: nautilus-polymer.ru
E-mail: nautilus-polymer@yandex.ru

Информация, содержащаяся в данном техническом листе является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Технический лист предназначен, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантий нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического листа предыдущий считается недействительным и теряет силу.