

Краска-грунт с цинковым порошком

ЭЛАСТИК Цинк ЖС

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГОТОВЫЙ ПОЛИМЕРНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ УФ УСТОЙЧИВОГО СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА С ДОБАВЛЕНИЕМ АКТИВИРОВАННОГО ПОРОШКА ЦИНКА И ЖЕЛЕЗНОЙ СЛЮДКИ. ВЫСОЧАЙШАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ.

Технический лист

Краска-грунт ЭЛАСТИК Цинк ЖС – однокомпонентный состав на основе синтетических каучуков и органических растворителей, в который внесен высокодисперсный активированный порошок цинка, комплекс солей цинка и специального антикоррозийного пигмента железной слюдки (ЖС), что позволило добиться высочайшего эффекта защиты металлических поверхностей от коррозии.

Покрытие создаваемое ЭЛАСТИК Цинк ЖС обладает повышенной эластичностью. Содержит нейтрализатор ржавчины (состав содержит комплекс кислых солей цинка подрастворяющих ржавчину) и антикоррозийная грунтовка, которая предотвращает дальнейшее ржавление металлической поверхности и усиливает адгезию к ней.

Высокая адгезия, стойкость к истиранию, антикоррозийные свойства фосфата цинка и железной слюдки, нанесение без праймера по ржавчине, быстрое время высыхания делают данную краску идеальной для кровельных работ по металлу и защиты металлоконструкций. Но самая главная замечательная особенность краски-грунта ЭЛАСТИК Цинк ЖС в большом количестве (33% в сухом остатке!) специального антикоррозийного пигмента - железной слюдки (ЖС)!

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высочайшая антикоррозийная защита металлических поверхностей
- Уникальный состав с комбинированным эффектом цинка и железной слюдки (по 33% в сухом остатке каждого компонента)
- Длительный срок службы покрытия - не менее 10 лет при соблюдении правил нанесения и эксплуатации
- Стойкость к разрушительному действию солнечного тепла и УФ-излучений
- Высокая эластичность, стойкость к вибрации, шелушению, образованию трещин и температурным деформациям конструкций
- Высокая стойкость к истиранию и механическим нагрузкам



УПАКОВКА:

Краска-грунт ЭЛАСТИК Цинк ЖС поставляется в металлических ведрах объемом 5 кг., 10 кг., 20 кг.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Состав для холодного цинкования ЭЛАСТИК Цинк ЖС применяется в таких областях, как гражданское и промышленное строительство, нефтегазовый комплекс, энергетика, портовые и гидросооружения, широко используется для антикоррозионной защиты наружных и внутренних поверхностей промышленного оборудования, металлических конструкций, дорожных ограждений, опор ЛЭП, заборов, мостовых опор и перекрытий.

1. Перед употреблением краску-грунт ЭЛАСТИК Цинк ЖС необходимо тщательно перемешать до полного удаления осадка со дна тары.
2. Во время нанесения краску-грунт необходимо каждые полчаса перемешивать для предотвращения осаждения цинкового порошка.
3. До необходимой вязкости (не более 5%) жидкую кровлю можно разбавлять ксилолом.

ЖЕЛЕЗНАЯ СЛЮДКА

Железная слюдка – уникальный антикоррозийный железооксидный пигмент на основе разновидности природного минерала гематита с пластинчатой (слюдopodobной) формой частиц.

Кроме того, что все оксиды железа обладают ярко выраженными антикоррозийными свойствами, железная слюдка уникальна среди них, тем, что при полимеризации краски в лакокрасочном покрытии пластинки железной слюдки всегда ориентированы параллельно окрашиваемой поверхности, образуя структурированные покрытия в виде мощной многослойной плитки с перекрытием одной плитки на другую.

Покрытие получается очень долговечным и имеет отличные защитные свойства не только от коррозии, но и от ультрафиолетового излучения и озона.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Все участки поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от грязи, жира, масла и других загрязнений, которые могут ослабить адгезию материала с основанием. Пескоструйная обработка поверхности до степени 1-2 по ГОСТ 9.402-80. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить ксилолом или ацетоном.

НАНЕСЕНИЕ:

1. Краска-грунт ЭЛАСТИК Цинк ЖС наносится кистью, валиком, окунанием деталей, пневматическим краскопультами, поршневыми компрессорами.
2. Для промывки инструментов и оборудования следует использовать ксилол.
3. Сушка: естественная. Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73: не более 3 часов. Длительность сушки до начала эксплуатации: одни сутки.
4. Расход: на однослойное покрытие: 200-250 г/м² (рекомендуется наносить два слоя). Итоговый расход от 200 до 500 г/м².

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

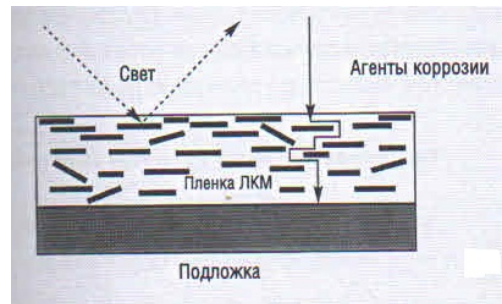
Сухой остаток	55%
Массовая доля цинка в сухом остатке	33%
Массовая доля железной слюдки в сухом остатке	33%
Плотность	2200-2500 кг/м ³
Время высыхания до «отлипа» - при t=20±3°C	20-30 мин
Вязкость, 20°C	16 Па*с
Начальная прочность на растяжение при t=20°C	36 кгс/см ²
Предел прочности на разрыв	148 кгс/см ²
Адгезия к металлу	2,3 МПа
Адгезия (DIN ISO 2409)	G0

ЗАВОДСКИЕ ЦВЕТА:



Базовый цвет
Светло-серый
ненормированный

Краска-грунт ЭЛАСТИК Цинк ЖС не колеруется. Имеет ненормируемый темно-серый цвет.



СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от -25 до +35 °С, вдали от прямых солнечных лучей.

Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при t=20±2 °С	не менее 1000 ч
Паропроницаемость	0,01 г/м ² /ч
Относительное удлинение при разрыве	650%
Набухаемость от воды t=20°С ,1000 ч	0%
Морозостойкость	до -55 °С
Температура эксплуатации	от -55 до +150 °С
Температура пикового нагрева без изменения качества покрытия	320 °С
Температура хранения	-35 до + 35 °С
Стойкость к ультрафиолетовому излучению	100%
Внешний вид	гладкая матовая поверхность серого цвета

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:

Настоящая техническая инструкция содержит общие рекомендации по применению материала Жидкая кровля РУФ ПРО и основана на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте производителя.

Производитель не несёт ответственности за результаты применения материала в следующих случаях:

- нарушение требований настоящей инструкции;
- использование материала на недопустимых основаниях;
- несоблюдение условий подготовки поверхности, нанесения или эксплуатации;
- применение материала в условиях, отличных от рекомендованных;
- воздействие факторов, не связанных со свойствами материала (деформации основания, конструктивные или проектные ошибки, действия третьих лиц).

Поскольку условия выполнения работ и эксплуатации находятся вне контроля производителя, ответственность за выбор материала и правильность его применения несёт подрядчик или заказчик.

Перед применением рекомендуется выполнить пробное нанесение на тестовом участке для оценки совместимости материала с основанием.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящую инструкцию без предварительного уведомления.

ПРОВЕДЕНИЕ ПОКРАСОЧНЫХ РАБОТ:

1. Нормальные погодные условия: отсутствие дождя, тумана, сильного ветра.
2. Влажность воздуха: не более 80%.
3. Температура окружающего воздуха: от -25 до +30 °С.

БЕЗОПАСНОСТЬ:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания в глаза и на кожу. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.
4. Продукция пожароопасна. Хранить и использовать вдали от открытого огня.

Опасно



Производитель:
ООО «ППК-Кубань»
ИП Мещанин В.Ф.

Адрес производства:
443052, Самарская обл., г. Самара, ул. Мирная 162а

8 800 222-08-28
единый номер

Сайт: nautilus-polymer.ru
E-mail: nautilus-polymer@yandex.ru

Информация, содержащаяся в данном техническом листе является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Технический лист предназначен, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантий нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического листа предыдущий считается недействительным и теряет силу.